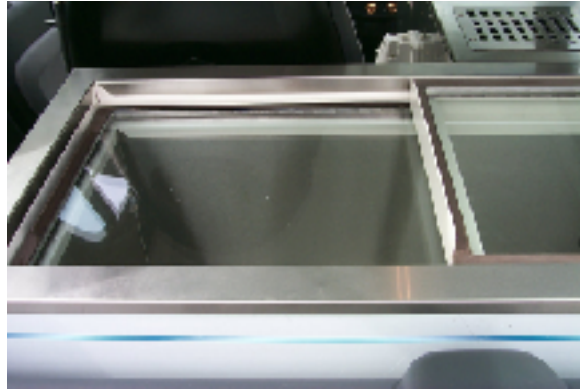


DESCRIPTIF MATERIEL GLACE

Concept comprenant :

- 1 vitrine de vente à portes coulissantes par double vitrage isolé avec thermomètre de contrôle digital.
Dimension extérieure de la vitrine : L 880 x l 410 x H 360 mm.



- 1 bac de stockage à porte abattante.
Dimension extérieure du stockage : L 770 x l 350 x H 360 mm.
- Construction inox 18 / 10, isolation par panneau sandwich injecté de 6 mm d'épaisseur.



- Groupe de froid unité hermétique tropicalisée, puissance frigorifique de 231 W à -30°C, gaz R404A, ventilateur du condenseur 260 m³ / heure.



- Groupe à 2 systèmes : 2 compresseurs, 1 double condensateur, 2 systèmes d'évaporation.

- Lorsque l'on met en marche le groupe, pour une puissance de 230 V (lors de la congélation de départ du bloc congélateur, du chargement de la marchandise ou de la vente), les deux systèmes fonctionnent en même temps.
- Lorsque le véhicule circule, seule une puissance de 115 W est utile (prise sur le véhicule par le biais du convertisseur). Cette puissance suffit amplement, car le bloc congélateur est déjà à température de fonctionnement (-20 / -22°C), il n'y a aucune perte étant donné que le bloc reste fermé et que dans le véhicule il y aura une température maximum de 25°C. Le bloc congélateur branché sur le véhicule utilise moins de 14 A.
- Le convertisseur 12 / 230 V est monté sous le bloc congélateur de stockage.
- 2 câbles dont un branché sur la batterie du véhicule et un câble avec une prise électrique pour le groupe électrogène ou la source électrique.
- Le convertisseur calcule automatiquement si le bloc glace peut fonctionner sur la puissance de la batterie du véhicule. Si pour une quelconque raison, le moteur n'a pas une puissance désirée pour faire fonctionner le bloc glace, alors le convertisseur se coupe automatiquement
- la puissance électrique du moteur sera en priorité retenue pour faire fonctionner le véhicule, et dans ce cas, le bloc glace se met en position d'attente pour un redémarrage en condition optimum.

